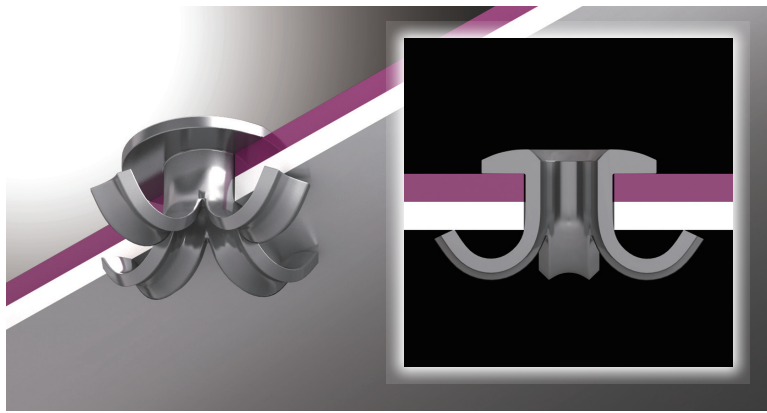
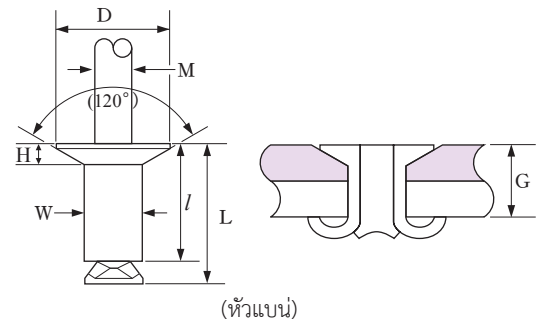
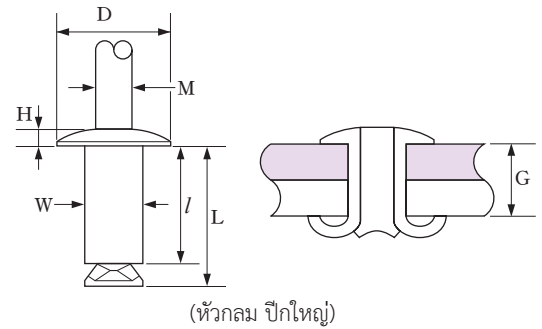


แบบ PL / เหมาะสำหรับวัสดุที่นิ่ม



ตอนที่จะยึดติดชิ้นงาน sleeve จะแตกแยกเป็นสี่ชิ้นเหมือนดอกไม้บาน
ตัวนี้เหมาะสำหรับการยึดติดวัสดุแบบนิ่ม อย่างเช่นแผ่นไม้อัดหรือยางไม้ ฯลฯ

สัญลักษณ์ขนาดมาตรฐานและdrawing การยึดติด



รหัสชื่อเรียก

D	AS	53	PL
①	②	③	④
① รหัสรูปทรงปีก	(D: หัวกลม, K: หัวแบน, LF: ปีกใหญ่)		
② รหัสวัสดุ	(AS * อ้างอิงตารางมาตรฐาน)		
③ รหัสขนาด	(* อ้างอิงตารางมาตรฐาน)		
④ ประเภทrivet	(PL)		

ตารางมาตรฐานAS

AS (sleeve : อลูมิเนียม A5154 / ไม่มีการชุบ, mandrel : ลวดเหล็กกล้า / ชุบสังกะสี)

ขนาดsleeve W (mm)	ขนาดครุมา (mm)	รหัสขนาด	ความหนาที่เหมาะสม G (mm)	l	L ^{*2}	หัวกลม (mm)		หัวแบน ^{*1} (mm)		ปีกใหญ่ ^{*1} (mm)		M (mm)	ความทนทาน ^{*3} (kN)	
						D	H	D	H	D	H		แรงดึง	แรงเฉือน
3.2	3.4	43	^{*4} 1.0 ~ 4.5	8.1	10.1	6.4	1.0	6.4	1.1	8.0	1.0	1.85	0.8	0.8
		44	4.5 ~ 6.0	9.7	11.7									
		46	6.0 ~ 9.2	12.9	14.9									
		48	9.2 ~ 12.4	16.8	18.8									
4.0	4.2	52	^{*5} 1.0 ~ 2.6	7.3	9.7	8.0	1.2	8.0	1.4	10.0	1.3	2.25	1.3	1.3
		53	^{*5} 1.2 ~ 4.5	8.9	11.3									
		54	4.5 ~ 6.1	10.5	12.9									
		56	6.1 ~ 9.3	13.7	16.1									
		58	9.3 ~ 12.5	16.9	19.3									
4.8	5.0	63	^{*5} 1.5 ~ 4.6	9.7	12.4	9.5	1.5	9.5	1.6	12.0	1.7	2.65	2.0	2.1
		64	4.6 ~ 6.1	11.3	14.0									
		66	6.1 ~ 9.2	14.5	17.2									
		68	9.2 ~ 12.3	17.7	20.4									
		610	12.3 ~ 15.5	20.9	23.6									

- *1. สินค้าที่มีหัวแบนและมีปีกใหญ่เป็นสินค้าที่ผลิตตามคำสั่งซื้อ
- *2. ขนาด L เป็นค่าอ้างอิง
- *3. ค่าความทนทานนี้เป็นผลการทดสอบโดยบริษัทฟูคูอิเบียวระเป็นผู้กำหนด
- *4. ของหัวแบนจะเป็น 1.6 ~ 4.5mm
- *5. กรณีหัวแบน ความหนาของงานต้องหนากว่า 2.0mm ขึ้นไป

หมายเหตุ)

- (1) การชุบของ mandrel เหล็กกล้าจะเป็นการชุบสังกะสี กรณีลูกค้าต้องการชุบโครเมต3 สามารถสอบถามได้ (เราแนะนำการชุบสังกะสีตามคุณลักษณะของ PL rivet)
- (2) ขนาดมาตรฐานอาจจะมีการเปลี่ยนแปลงเพื่อปรับปรุงประสิทธิภาพชิ้นงาน โดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า
- (3) กรณีที่ความหนาของชิ้นงานที่จะยึดติดมีขนาดใหญ่เกินหรือขนาดใกล้เคียงกับค่าน้อยสุดของค่าที่ฟูคูอิเบียวระกำหนด สามารถปรึกษาสอบถามได้

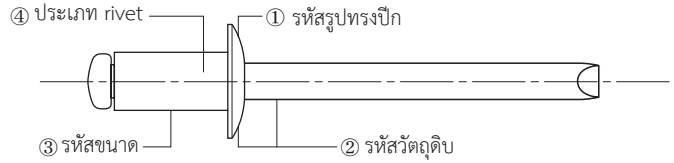
คำเตือน

ขณะทำการยึดติด อย่าหันเครื่องมือไปในทิศทางที่มีคนอยู่
(ขณะทำการยึดติดอาจจะมีโอกาสที่หัว mandrel จะหักและหลุดออกมา)

■ ความหมายของรหัสชื่อเรียก

D AS 53 □□

① ② ③ ④



- ① รหัสรูปทรงปีก : อ้างอิงด้านล่าง(ตารางที่1) (D:หัวกลม K:หัวแบน LF:ปีกใหญ่)
 ② รหัสนิวต์ดิวบ : อ้างอิงด้านล่าง(ตารางที่2) (*กรณีเป็น AS: นิวต์ดิวบของ sleeve เป็นอลูมิเนียม นิวต์ดิวบของ mandrel เป็นเหล็กกล้า)
 ③ รหัสนิวต์ : อ้างอิงตารางคุณสมบัติเฉพาะของแต่ละ Rivet
 ④ ประเภท rivet : อ้างอิงด้านล่าง(ตารางที่3) (FX/CP/PL/GT) (*กรณีเป็นประเภทธรรมดา ไม่มีระบุ)

■ รหัสรูปทรงปีก(ตารางที่1)

รหัส	ประเภท	รูปทรง	ลักษณะพิเศษ
D	หัวกลม		รูปทรงที่มีปีกแบบธรรมดา
K	หัวแบน		ใช้ในกรณีที่ต้องการทำให้ผิวหน้าชิ้นงานเรียบ (ต้องการขีดผิวชิ้นงานให้เรียบเพื่อไม่ให้หัว rivet ยื่นออกมา)
LF	ปีกขนาดใหญ่		ประเภทที่มีปีกขนาดใหญ่ เหมาะสำหรับการยึดติดชิ้นงานนิ่ม

■ รหัสนิวต์ดิวบ(ตารางที่2)

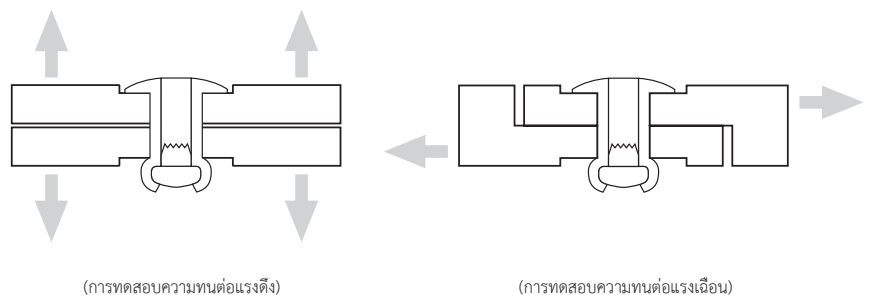
รหัส	นิวต์ดิวบ sleeve	นิวต์ดิวบ mandrel
AS	อลูมิเนียม A5154	ลวดเหล็กกล้าแบบแข็ง
AA	อลูมิเนียม A5052	ลวดอลูมิเนียมแบบความทนทานต่อแรงดึงสูง
SS	เหล็กกล้า SWCH	ลวดเหล็กกล้าแบบแข็ง
CS	สแตนเลสแบบAustenite	ลวดเหล็กกล้าแบบแข็ง
CC	สแตนเลสแบบAustenite	ลวดสแตนเลสแบบความทนทานต่อแรงดึงสูง

■ ประเภท rivet(ตารางที่3)

ประเภท	ลักษณะพิเศษ
ประเภทธรรมดา	เป็น Blind rivet ที่นิยมใช้ในหลายอุตสาหกรรมและยึดติดสิ่งของได้หลากหลายประเภท
FX	เพียงขนาดเดียวสามารถรองรับการยึดติดชิ้นงานที่มีความหนาหลากหลายได้โดยปรับความยาวของลำตัวในการยึดติด
CP	จะถูกประกอบด้วยฟลาเรซิน (polypropylene) เพื่อป้องกันอากาศไหลผ่าน
PL	ตอนที่จะยึดติดชิ้นงาน sleeve จะแตกออกเป็นสี่ชิ้นเหมือนดอกไม้บาน ตัวนี้เหมาะสมกับการยึดติดวัสดุแบบนิ่ม
GT	สามารถยึดติดชิ้นงานได้โดยการขูดตัวเป็นขนาดกว้าง ทำให้มีแรงดึงในการประกอบชิ้นงานได้อย่างแน่นอนหนายิ่งขึ้น

■ วิธีการทดสอบความทนต่อแรงดึง • แรงเฉือน

เงื่อนไขของการทดสอบ	
[ชิ้นงานทดสอบ]	<ul style="list-style-type: none"> นิวต์ดิวบ : แผ่นเหล็กกล้าที่มีการปรับผิวด้วยความร้อนแล้ว ความหนาของแผ่น : 80%-100%ของความหนาสูงสุดที่แนะนำ แนะนำ : ขนาดรูนำ: ขนาดรูนำที่
[เครื่องทดสอบ]	<ul style="list-style-type: none"> เครื่องทดสอบ : เครื่องที่เข้ามาตรฐาน JIS B 7721 ความเร็วทดสอบ : 15mm/min



- วิธีการทดสอบของความทนต่อแรงดึงและแรงเฉือนจะสอดคล้องกับ JIS B 1087
- ค่าความทนไขว้อยู่ในแค็ตตาล็อกเป็นผลการทดสอบที่บริษัทฟูคูอียะระเป็นผู้กำหนดทดสอบเองเพราะฉะนั้น มีโอกาสที่ค่าจะเปลี่ยนแปลงขึ้นอยู่กับวัสดุหรือความหนาของชิ้นงานด้วย ดังนั้นทุกครั้งที่ทำกรออกแบบต้องคำนึงถึงอัตราค่าความปลอดภัยไว้ที่มากกว่า 3 เท่า